

**ESTADO DE RESULTADOS**

**DEL 01/06/2024 AL 30/06/2024**

NIVEL DE ENTIDAD DESDE: 12 HASTA: 12 ENTIDAD DESDE: 1 HASTA: 1 UNIDAD J.DESDE: 1960000 HASTA: 1960000

CUENTAS		GESTION ECONOMICA	
CODIGO	DENOMINACION	GASTOS	INGRESOS
3	EGRESOS DE GESTION	2.811.277.017	0
3.2	GASTOS OPERACIONALES	2.811.277.017	0
3.2.1	Gastos De Administración	2.811.277.017	0
3.2.1.01	Servicios Personales	2.571.015.033	0
3.2.1.02	Servicios No Personales	199.539.070	0
3.2.1.03	Bienes De Consumo E Insumos	25.647.714	0
3.2.1.10	Gastos Por Impuestos, Tasas Y Multas	15.075.200	0
5	INGRESOS	0	3.509.982.219
5.1	INGRESOS CORRIENTES	0	50.641.854
5.1.3	Ing.No Tributarios, Regalias Y Transferencias	0	50.641.854
5.1.3.04	Transferencias	0	50.641.854
5.6	ACTUALIZACIONES	0	3.459.340.365
5.6.1	Regularizacion Y Ajustes Presupuestarios	0	3.459.340.365
5.6.1.01	Actualizaciones Del Crédito	0	3.459.340.365
	<b>SUMAS PARCIALES</b>	<b>2.811.277.017</b>	<b>3.509.982.219</b>
	<b>RESULTADO</b>	<b>698.705.202</b>	<b>0</b>
	<b>SUMA TOTAL</b>	<b>3.509.982.219</b>	<b>3.509.982.219</b>

  
  
**C.P. Erico Ledezma**  
Jefe  
Departamento Financiero  
Orquesta Sinfónica Nacional



  
  
**Lic. Silvia María Marín**  
Directora de Administración y Finanzas  
Orquesta Sinfónica Nacional